



Certificado de calibración / medición

OT N° 102-18987 Único Página 1 de 3

Elemento

Objeto: Una luminaria a leds tipo plafón provista de tres placas conteniendo 36 leds y un drivers marca OSRAM modelo OT100W/UNV/800C/2DIMLT2/P6.

Fabricante / Marca: DISTRIBUIDORA ELECTROLAF S.R.L.

Modelo / Número de serie: BALDER KS3-V4

Determinaciones requeridas

Ensayo de Ciclado térmico. Ensayo de resistencia al impacto Grado IK07 de acuerdo con IEC 60068-2

Fecha de calibración / medición

02/08/2018

Solicitante

DISTRIBUIDORA ELECTROLAF S.R.L. Rio de Janeiro 1732, Lanus (1824), Pcia. de Bs.As.

Lugar de realización

INTI - Física y Metrología

Av. Gral. Paz 5445 - CP 1650 - Edificio 3 y 44 San Martín - Buenos Aires - Rep. Argentina

Teléfono (54 11) 4752-5402 (54 11) 4724-6200 Interno 6444

E-mail: fisicaymetrologia@inti.gob.ar

CLAUDIO M. BONANNO INTI - FISICA y METROLOGIA

Ing. EDUARDO D. YASAN COORDINADUR UT LUMINOTECNIA INTI - FISICA Y METROLOGIA

Buenos Aires, 08 de agosto de 2018

Este certificado documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades de medida en concordancia con el Sistema Internacional

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin la autorización del INTI. Los resultados se refieren exclusivamente a los elementos recibidos, el INTI declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este certificado.

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren a las condiciones en que se realizaron las mediciones. El usuario es responsable de la calibración a intervalos apropiados.





OT N° 102-18987 Único Página 2 de 3

Metodología empleada: se expuso a la muestra a un proceso de ciclado en cámara térmica primero a 60 °C y posteriormente a -15 °C, funcionando a una tensión de alimentación de 220 volt -50 Hz durante 48 horas, con ciclos de 4 horas encendidos y 15 minutos apagados. A continuación se realizo un ensayo de resistencia al impacto de acuerdo con IEC 60068-2 sobre el vidrio de la cúpula de cierre del sistema óptico con 2 Joules y una masa de 0,5 kg.

Condiciones ambientales: temperatura ambiente (25 ± 3)°C.

Resultados:

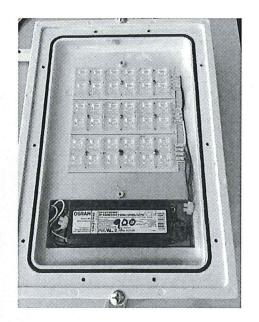
Ciclado térmico: no se observan cambios en el funcionamiento de la muestra al finalizar la prueba. La luminaria opera normalmente

Resistencia al impacto: la muestra no presentarse roturas ni rajaduras después de tres impactos, por lo tanto verifica un Grado IK07.

Imágenes de la muestra:







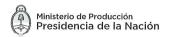
Incertidumbre de medición

modition at modicion	
Temperatura:	5,0 %
Tensión:	0,5 %
Energía del impacto ensayo IK	4%
Peso del proyectil de impacto	1%



Las incertidumbres de medición expandidas informadas fueron calculadas multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura k = 2, lo cual corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95 % para una distribución normal.





OT N° 102-18987 Único Página 3 de 3

El INTI es el máximo órgano técnico de la República Argentina en el campo de la Metrología. Es función legal del INTI la realización y mantenimiento de los patrones de las unidades de medida, conforme al Sistema Internacional de Unidades (SI), así como su diseminación en los ámbitos de la metrología científica, industrial y legal, constituyendo la cúspide de la pirámide de trazabilidad metrológica en la República Argentina. Los Certificados de Calibración/Medición emitidos por el INTI garantizan la trazabilidad metrológica mediante los patrones nacionales de medida, realizados y mantenidos por el propio INTI

Asimismo, el INTI es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de Patrones Nacionales de Medida y Certificados de Calibración y Medición (CIPM-MRA), redactado por el Comité Internacional de Pesas y Medidas, por el cual los institutos nacionales de metrología firmantes reconocen entre sí la validez de sus Certificados de Calibración y de Medición para el alcance cubierto por las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) incluidas en el Apéndice C de dicho acuerdo, el cual se encuentra disponible en http://kcdb.bipm.org/appendixC/default.asp.

Las CMCs publicadas en la página mencionada son aceptadas por los demás institutos mediante un complejo procedimiento, que incluye una serie de comparaciones internacionales por un lado, por evaluaciones de pares periódicas por otro, y se encuentran soportadas por sistemas de gestión de la calidad basados en la norma ISO/IEC 17025 y en la Guía ISO 34 cuando corresponde. A la fecha, el INTI posee cerca de 250 capacidades de medición publicadas en el Apéndice C, vinculadas a los servicios de calibración y medición más relevantes. El proceso de declaración y publicación de nuevas CMCs continúa desarrollándose

Por otra parte, el INTI, a través de sus diferentes Centros de Investigación, ubicados en diferentes regiones del país, brinda un Servicio Integrado de Calibración/Medición. En los casos en que diferentes centros ofrecen el mismo servicio, los procedimientos de calibración y medición se encuentran armonizados. De esta manera se acuerdan y establecen internamente metodologías armonizadas para el desarrollo de determinaciones similares y se garantiza la equivalencia y compatibilidad de los resultados.

Fin del Certificado

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL

▶ Para acceder a la totalidad de los servicios metrológicos que el INTI ofrece desde sus centros de investigación, ubicados en diferentes regiones del país consulte http://www.inti.gob.ar/servicios_metrologicos/

